

3. [Detailed Description of the Invention]

The present invention relates to a V pulley which is engaged and fixed to a shaft such as a motor.

Conventionally, in this type of V pulley, a main body of the V pulley and a boss which is engaged and fixed to the shaft such as a motor are separately formed, and the boss is engaged in the central part of the main body of the V pulley by welding, etc. However, this conventional V pulley has some defects such as troublesome manufacturing, poor center precision and difficulty in preventing from bouncing and rolling, and poor strength.

The object of the present invention is to provide a V pulley wherein a main body of the V pulley and a boss are integrally formed so as to resolve the aforementioned defects. Hereinafter, one embodiment of the present invention is explained with reference to the Figures.

The present invention was made by means of improvement in extraction technique such as pressing and spinning, wherein a cylindrical body 2 is formed by protruding a central surface of the main body of the V pulley 1 by pressing or spinning toward one side direction. Then a key groove 3 is formed at the inside diameter of the cylindrical body 2 or a screw hole is formed at the side face of the cylindrical body 2, and thereby the main body of V pulley 1 and a boss 5 are integrally formed.

It should be noted that reference numeral 6 indicates a key, 7 indicates a screw and 8 indicates a shaft such as a motor.

As explained above, the present invention is made by protruding the central surface of the main body of V pulley 1 toward one side direction and forming a boss 5 therefrom, thus its center precision becomes excellent. Further, since the said boss 5 is integrally formed with the main body of V pulley 1 by protruding the central surface of the main body of V pulley 1 comprising one sheet of metal plate by pressing or spinning, bouncing and rolling are surely prevented while attaining very high strength.

As explained above, the V pulley according to the present invention achieves excellent effects such as attaining a good center precision, surely preventing from bouncing and rolling and attaining a very high strength, while at the same time realizing an easy manufacturing since the construction thereof is simple.



実用新案登録願 (3) 後記号なし

昭和53年1月13日

特許庁長官 熊谷春二 殿

1. 考案の名称 フリガナ Vブーリー
2. 考案者 フリガナ チップ ミナノ オオアツカネツワ
住所 埼玉県秩父郡皆野町大字金沢362番地
氏名 ジュウンヒロユキ
出牛洋行
3. 実用新案登録出願人 フリガナ チップ ミナノ オオアツカネツワ
住所 埼玉県秩父郡皆野町大字金沢362番地
ニホン日本イースト株式会社
氏名(名称) ジュウンヒロユキ
(国籍) 代表者 出牛洋行

4. 代理人 人 〒104電 572-2281
住所 東京都中央区銀座7-2-8東屋ビル303号

氏名 (7418)弁理士 大塚明

5. 添付書類の目録

- (1) 明細書 1通
(3) 願書副本 1通

- (2) 図面 1通
(4) 委任状 1通

同時出願に係る実用新案登録願(1)のを授用する。

53 016363

54-121149

明細書

1. 考案の名称 テフロ-リ-

2. 實用新案登録請求の範囲

1枚の金属板から成るテフロ-リ-本体の板面中央
を一側方向に 17° レスヌクスビ $=$ 27° ハズビ $=$ 8°
突出ニセ円筒体を形成し、該円筒体の内径に
モ溝を又ハ円筒体の側面にネジ孔を形成して
ドスレするニセより、テフロ-リ-本体とボスとを一体
形成したニセ特徴とする。テフロ-リ-。

3. 考案の詳細な説明

本考案はモーター等のシャフトに嵌合固定
テフロ-リ-に関するものである。

従来二種のテフロ-リ-にあっては、テフロ-リ-本体と
モーター等のシャフトに嵌合するボスとを別々に形成し、

アフター-本体の中心にボスを溶接等により設け
ようにして113mm³、これによれば製造の面倒で
中心精度が悪く、心振山、横振れを抑える
ことが困難であるとともに強度の面でも劣るといった
欠点がある。

本考案はアフター-本体とボスを一体形成する
ことにより上記欠点を解消することを目的として
提出されたものであり、以下本考案の実施例を
図面に基づき説明する。

本考案ではプレススチールピニンガ³によつて成形した
技術。向ニによつて山形をつくる。一枚の金属板
からなるアフター-本体1の板面中央を一侧方向に
プレススチールピニンガ³により突出させ円筒体2
を形成し、該円筒体2の内径に寸溝3を設け

円筒体2の側面にネジ穴4を形成してアズ5
とアズ6=φ1.77、アフ-1-本体1とアズ5が一体
形成して仔子もてアズ。

仔子図中6はキー、7はナット、8は
モーター等のシャフトである。

本方案は以上のようにアフ-1-本体1の板面中央
を一側方向に突出させ、これをアズ5としながら
中心精度が非常に良く、アズ6=アズ5は1枚
の金属板から成るアフ-1-本体1の板面中央を
7°アズスアズ $t^{\circ} = -7^{\circ}$ アズ $t^{\circ} = +7^{\circ}$ 突出させ $\pm 3 = \pm 6$
よりアフ-1-本体1と一緒に形成しながら心配性、
横振れが確實に押さえられるとともに、強度を
非常に高いものとする。

以上のように本方案によれば中心精度が良く、

八寸板山 橫振41 カー値実上押えられることなく、
強度の非常に高いTフローを得たことができ、更に
構成が簡単であり製造が容易である等
優れた効果がある。

4. 用途の簡単な説明

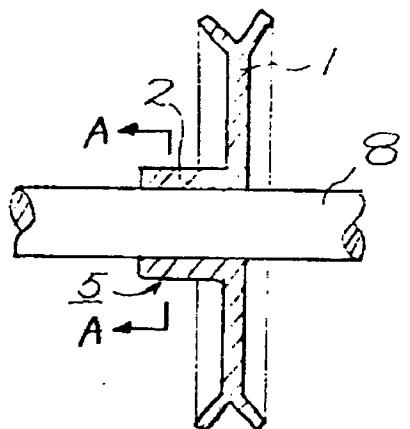
第1圖は本実施例の一例を示す一部切欠正面図、
第2圖は同のA-A線断面図、第3圖は
他の実施例を示す一部拡大断面図である。

- 1… Tフロー本体 2… 円筒体 3… フレーム
4… ナット 5… ポス

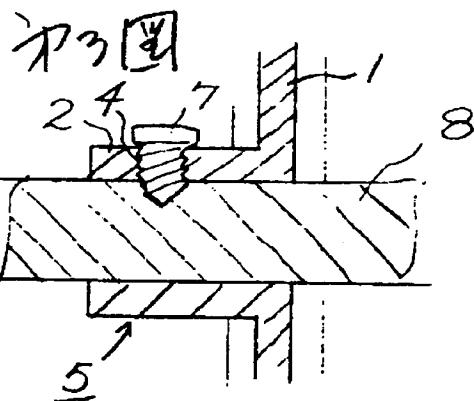
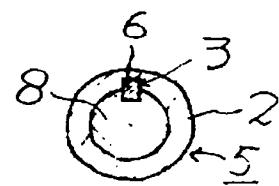
実用新案登録出願人 日本スクエア株式会社

代理人 千葉七 大塚明博

第1圖



第2圖



東用新革金屬大繩人日本仅エト株会社
代理人代理士大塚明謹

121149 1/2.